



REEFER RACKS

HOOGWAARDIGE STAALOPLOSSINGEN
VOOR VEILIGE EN EFFICIËNTE OPSLAG
VAN KOELCONTAINERS

VEILIGE, GEMAKKELIJKE EN SNELLE MONTAGE - ONTWORPEN
VOOR HAVENS, TERMINALS EN LOGISTIEKE OMGEVINGEN



Severfield



UW BETROUWBARE PARTNER VOOR COMPLETE REEFER RACK OPLOSSINGEN

Als een van Europa's toonaangevende specialisten op het gebied van staalconstructies levert Severfield Steel Construction Netherlands hoogwaardige staaloplossingen voor de logistieke sector.

Onze reefer racks zijn ontworpen om de beschikbare ruimte optimaal te benutten, de operationele efficiëntie te verbeteren en een veilige en betrouwbare opslag van gekoelde containers te garanderen. Severfield combineert decennialange technische expertise en een bewezen staat van dienst in grootschalige infrastructuurprojecten met hoogwaardige productie en duurzame bouwmethodes.



ONTWORPEN VOOR MAXIMALE BESCHERMING VAN DE WERKNEMER



VERTROUWD DOOR 'S WERELDS TOONAANGEVENDE TERMINALS



FLEXIBEL EN MODULAIR



GECERTIFICEERDE HOOGWAARDIGE OPLOSSINGEN



COMPLETE PROJECTPARTNER: VAN ONTWERP TOT INSTALLATIE



VEILIGHEID

Ontworpen voor maximale bescherming van de werknemer

Reefer racks zijn ontworpen om een veilige omgeving te bieden voor zowel personeel als apparatuur tijdens het gebruik en aansluiten van koelcontainers. Door een robuuste stalen constructie te combineren met een doordacht ontwerp, garanderen de reefer racks van Severfield maximale stabiliteit, duurzaamheid en veiligheid voor de gebruiker, zelfs in uitdagende havenomgevingen. Elke installatie voldoet aan de hoogste kwaliteitsnormen, met ontwerpen die zijn ontwikkeld in overeenstemming met EN 14122 voor veilige toegang en bescherming van de operator, zodat uw teams 24/7 veilig, efficiënt en met vertrouwen kunnen werken.



VEILIGE, EFFICIËNTE TOEGANG TOT ALLE CONTAINERNIVEAUS - GEEN LADDERS NODIG, ALLEEN SPECIAAL ONTWERPEN WANDELPADEN VOOR DE VEILIGHEID VAN WERKNEMERS



**250 REEFER RACKS GEÏNSTALLEERD IN
GROTE HAVENS OVER DE HELE WERELD**



WERELDWIJDE REFERENTIES

Vertrouwd door 's werelds toonaangevende terminals

We hebben met succes meer dan 250 reefer racks en meer dan 325 veiligheidstunnels in verschillende configuraties geleverd en/of geïnstalleerd, van enkelzijdige tot dubbelzijdige versies, afgestemd op de specifieke behoeften van onze opdrachtgevers. We werken samen met toonaangevende terminals zoals APM Terminals, DP World, CLIP Group en Lineage en leveren infrastructuur die is gebouwd volgens de hoogste internationale standaarden.



MODULAIRE OPLOSSINGEN

Flexibel, schaalbaar en gebouwd voor veranderende operationele behoeften

Onze reefer rack-systemen zijn ontworpen voor maximale flexibiliteit en optimaal ruimtegebruik. Dankzij het modulaire ontwerp kan elke installatie eenvoudig worden aangepast, gedemonteerd, verplaatst of uitgebreid naarmate uw bedrijfsbehoeften veranderen. Door het verticaal stapelen van gekoelde containers mogelijk te maken, vergroot het ontwerp de opslagcapaciteit aanzienlijk zonder dat uw locatie extra ruimte in beslag neemt. Of u nu uw capaciteit wilt vergroten of uw lay-out wilt aanpassen, het systeem zorgt voor minimale verstoring en maximale efficiëntie, waardoor u volledige controle heeft over de groei van uw infrastructuur.



**ONBEPERKT AANPASBARE BREEDTES,
MET EEN MAXIMALE HOOGTE VAN VIJF
CONTAINERNIVEAUS.**

ISO 9001

Wij werken volgens de ISO 9001-kwaliteitsmanagementnorm, waardoor we een consistente kwaliteit kunnen garanderen voor alle processen en projecten. Deze certificering onderstreept ons streven naar voortdurende verbetering, klanttevredenheid en de hoogste normen op het gebied van operationele kwaliteit.



KWALITEIT EN CERTIFICERING ☆

Gecertificeerde oplossingen, ontworpen voor duurzame prestaties

Elk reefer rack wordt in eigen huis ontworpen en geproduceerd om te voldoen aan de hoogste structurele en veiligheidsnormen. Elk systeem is voorzien van een CE-markering en voldoet aan de nieuwste Europese regelgeving, waardoor betrouwbaarheid en duurzaamheid op lange termijn worden gegarandeerd. Van nauwkeurige productie tot eindcontrole, Severfield hanteert een strenge kwaliteitscontrole en levert hoogwaardige staaloplossingen.



COMPLETE PROJECTPARTNER

Van ontwerp tot installatie: een complete aanpak

Bij Severfield leveren we complete en flexibele oplossingen die zijn afgestemd op de specifieke behoeften van uw project. Onze werkzaamheden variëren van complete levering, inclusief ontwerp, engineering, transport, montage en installatie, tot samenwerkingsverbanden waarbij uw team bepaalde fasen, zoals montage en levering, zelf beheert. In alle gevallen garanderen onze experts precisie, kwaliteit en toegewijde technische ondersteuning van begin tot eind.



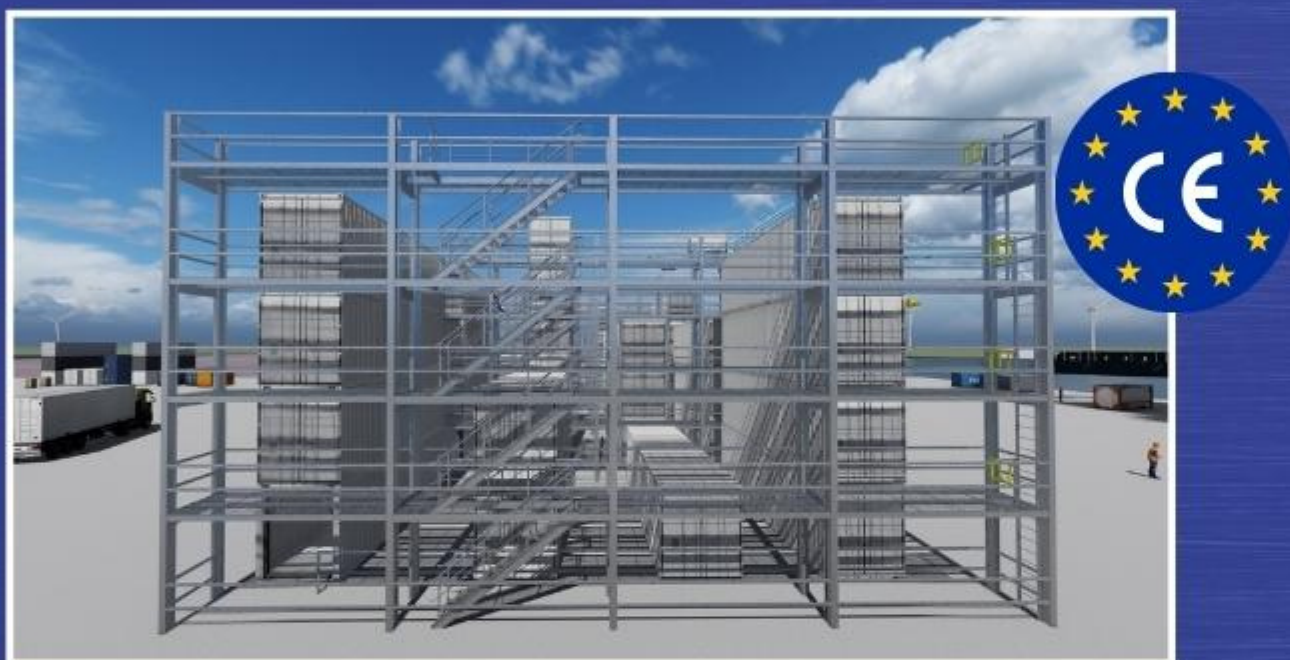
BIM-GEBASEERDE ENGINEERING

Door middel van BIM-gebaseerde engineering en digitale projectcoördinatie leveren we precisie, bouwkwaliteit en integratie met uw bestaande infrastructuur. Onze digitale aanpak maakt vroegtijdige detectie van knelpunten, efficiënte planning en soepele uitvoering op locatie mogelijk. Met één aanspreekpunt gedurende het hele proces blijft de communicatie duidelijk en efficiënt, wat zorgt voor een goede samenwerking van begin tot eind.

ONS REEFER RACK AANBOD

AFGESTEMD OP DE BEHOEFTE VAN UW ORGANISATIE

REEFER RACK CORE



REEFER RACK PLUS



STANDAARD PRODUCTKENMERKEN

- ✓ Geproduceerd volgens Europese normen en geleverd met volledige CE-markering.
- ✓ Verzinkt, modulair en volledig demonteerbaar ontwerp
- ✓ Verkrijgbaar in enkel- of dubbelzijdige configuraties, afhankelijk van de indeling van uw locatie.

VIND UW PERFECTE MODEL - VERGELIJK BEIDE MODELLEN

REEFER RACK CORE

Flexibel. Schaalbaar. Ontworpen om mee te groeien met uw bedrijf.

De Reefer Rack Core is een veelzijdige, toekomstbestendige oplossing die is ontworpen om mee te groeien met uw bedrijf. Dankzij de modulaire indeling en het demonteerbare ontwerp kan het systeem eenvoudig worden uitgebreid of verplaatst, waardoor het ideaal is voor groeiende bedrijven die een flexibele infrastructuur nodig hebben. Het Core model is de perfecte keuze voor kleine tot middelgrote bedrijven die zich voorbereiden op toekomstige groei.

Configuratieopties:

- ↔ Layoutbreedte: volledig aanpasbaar aan uw operationele behoeften
- ↑ Layouthoogte: maximaal vijf containerniveaus
- 🚚 Transportcompatibiliteit: Verkrijgbaar in configuraties die speciaal zijn ontworpen voor containerkraanwerkzaamheden met enkelzijdige plug-ins of voor straddle carrier-werkzaamheden met dubbelzijdige plug-ins.
- 🌱 Materiaaloptie: Verkrijgbaar in duurzaam staal, waardoor tot 150 kg CO₂e per container wordt bespaard in vergelijking met conventioneel staal.

Prijs: Vanaf €29,600



REEFER RACK PLUS

Sterk. Betrouwbaar. Gebouwd om te presteren binnen grote logistieke locaties en terminals.

Als het premium model in ons aanbod van reefer racks combineert de Reefer Rack Plus een robuust ontwerp met hoogwaardige veiligheidsvoorzieningen. Het bouwt voort op de bewezen modulaire flexibiliteit van het Core-model en biedt nog meer bescherming.

Unieke kenmerken:

- ✓ Geïntegreerd dak voor essentiële bescherming tegen vallend materiaal in drukke havens
- ✓ Extra veiligheidselementen, waaronder gevelroosters, veiligheidsleuningen en een extra toegangsladder

Configuratieopties:

- ↔ Layoutbreedte: volledig aanpasbaar aan uw operationele behoeften
- ↑ Layouthoogte: maximaal vijf containerniveaus
- 🔗 Materiaaloptie: Verkrijgbaar in duurzaam staal, waardoor tot 250 kg CO₂e per container wordt bespaard in vergelijking met conventioneel staal.

Prijs: Vanaf €45,100



Op zoek naar aangepaste specificaties of op maat gemaakte ontwerpen?

Neem contact met ons op om verschillende oplossingen te bespreken die aan de specifieke eisen van uw project voldoen.

OPTIONELE SERVICES

Bij Severfield bieden we complete staaloplossingen voor reeferopslagsystemen, van ontwerp en engineering tot productie, met optionele levering en montage ter plaatse. Onze expertise garandeert een veilige, duurzame en flexibele infrastructuur voor havens, containerterminals en koellogistieke locaties wereldwijd.

MONTAGE & SUPERVISIE

Onze gecertificeerde monteurs kunnen uw reefer racks ter plaatse monteren, waardoor een snel, efficiënt en veilig installatieproces wordt gegarandeerd. Om de hoogste normen op het gebied van kwaliteit en veiligheid te garanderen, bieden we ook supervisie ter plaatse door ervaren Severfield-specialisten. Afhankelijk van uw projectbehoeften kunnen we volledige montageteams leveren of een enkele supervisor toewijzen om lokale montageteams te begeleiden. Elk systeem wordt geïnstalleerd om te voldoen aan de strenge veiligheidseisen.

LEVERING & TRANSPORT

Ons logistieke team kan de volledige levering en het transport van uw reefer-racksysteem coördineren. Alle onderdelen worden veilig geleverd en in geoptimaliseerde ladingen verzonden om een veilige afhandeling en efficiënte montage ter plaatse te garanderen. Van verzending vanuit de fabriekshal tot de uiteindelijke levering wordt elke fase zorgvuldig beheerd om een vlotte uitvoering en een tijdige levering te garanderen.

OPTIONELE TOEVOEGING

We bieden ook veiligheidstunnels aan, die zorgen voor veiligere werkzaamheden en ononderbroken toegang tot de reefer racks voor het personeel.

REEFER RACK VEILIGHEIDSTUNNELS

Onze veiligheidstunnels voor reefer racks bieden veilige, beschermde toegang voor personeel dat tussen koelcontainers werkt. Hierdoor hoeft het terminalpersoneel plaatsen meer over te steken waar bewegende voertuigen een veiligheidsrisico kunnen vormen. Naast het verbeteren van de veiligheid van de operators, zijn de tunnels ontworpen om de koelcontainers die erboven worden geplaatst te ondersteunen, waardoor de impact op de terminalcapaciteit minimaal is - met slechts twee TEU-posities per tunnel.



MARKTSECTOREN

Onze reefer racks worden gebruikt in een breed scala aan industrieën binnen het wereldwijde logistieke netwerk.



Havens en containerterminals



Koudeopslagdepots



Distributiecentra voor voedingsmiddelen



Intermodale hubs

Stap 1 - Inzicht

Tijdens een kennismakingsgesprek brengen we uw wensen en eisen in kaart op basis van uw logistieke plan en de infrastructuur ter plaatse. We stellen snel een plan op maat voor u op. De verantwoordelijke Sales Manager begeleidt het hele verkoopproces. Alle processen, van ontwerp tot oplevering, worden nauwkeurig op elkaar afgestemd.

Stap 3 - Ontwerp

Samen met het projectteam houdt de projectmanager toezicht op het hele proces. Tijdens de engineeringfase worden alle projecten uitgewerkt in ons BIM-beheersysteem. In dit model verwerken we geometrie, profieigenschappen, verbindingstypes en materialen van de constructie.

Stap 5 - Oplevering

Als optie vervoeren wij de materialen naar de bouwplaats. U kunt ook kiezen voor montage of supervisie op de bouwplaats. Onze eigen gecertificeerde montageteams zorgen hier graag voor. Wij zijn pas tevreden als alles naar uw tevredenheid is geleverd.



UW REEFER RACK OPLOSSING IN 5 STAPPEN



Stap 2 - Offerte

Nadat we uw wensen hebben geïnventariseerd, gaan onze Sales Engineers aan de slag met de berekeningen. Dankzij onze gestandaardiseerde werkwijze kunnen we u snel een offerte aanbieden. Voor specifieke wensen of maatwerk tijdens de offertefase zoeken onze constructeurs en BIM-engineers naar slimme alternatieven en efficiënte oplossingen.

Stap 4 - Productie

Zodra het project volledig is uitgewerkt en de materialen bekend zijn, starten we met de productie. De productie vindt plaats in onze moderne productielocaties met behulp van een geautomatiseerd machinepark. De kwaliteit van onze diensten en producten wordt aangetoond door onze certificeringen.

APM TERMINALS NETHERLANDS

Voor APM Terminals op Maasvlakte II in Rotterdam heeft Severfield Steel Construction 80 hoogwaardige reefer racks geleverd en geïnstalleerd, inclusief 168 veiligheidstunnels voor een betere bescherming van het personeel. Het project omvatte ook civieltechnische en elektrotechnische werkzaamheden, die volgens de hoogste industrienormen werden uitgevoerd. De terminal, gelegen op een terrein van 167 hectare, is een van de meest geavanceerde faciliteiten van Europa, met een toekomstige verwerkingscapaciteit van maximaal 4,5 miljoen TEU (twenty-foot equivalent units).



Product type:
Reefer Rack Plus



Scope:
80 reefer racks, enkelzijdige plug-ins, 9x5-configuratie



Services:
Montage, supervisie, levering en transport



Aanvullende producten:
168 reefer rack veiligheidstunnels



Locatie:
Rotterdam, Nederland





Product type:
Reefer Rack Core



Scope:
30 reefer racks, enkelzijdige plug-ins, 7x5-
configuratie



Services:
Montage, supervisie, levering en transport



Aanvullende producten:
38 reefer rack veiligheidstunnels



Locatie:
Vlissingen, Nederland



Lineage®



LINEAGE NETHERLANDS

Voor de geautomatiseerde containerterminal van Lineage (voorheen bekend als Kloosterboer Vlissingen B.V.) heeft Severfield Steel Construction 30 reefer racks en 38 veiligheidstunnels ontworpen, geleverd en geïnstalleerd. Severfield heeft het hele proces begeleid, van het ontwerp en de engineering tot de productie en montage ter plaatse, en zorgde zo voor een vlekkeloze oplevering van het project. Een belangrijk kenmerk van de Kloosterboer Container Terminal is de indrukwekkende koudeopslagcapaciteit: met 1.020 actieve aansluitpunten kan een groot aantal koelcontainers tegelijkertijd van stroom worden voorzien. De terminal verwerkt jaarlijks ongeveer 250.000 TEU (Twenty-Foot Equivalent Units) en is daarmee een belangrijke logistieke hub voor temperatuurgecontroleerde vracht in Nederland.

APM TERMINALS MOROCCO

In de haven van Tanger, Marokko, heeft Severfield Steel Construction 42 reefer racks en 44 veiligheidstunnels geleverd en geïnstalleerd voor APM Terminals, een van 's werelds toonaangevende havenbedrijven. Het project werd uitgevoerd in opdracht van de Willemen Group, die de volledige bouw van deze ultramoderne terminal heeft begeleid. APM Terminals is sinds 2007 actief in Tanger en heeft zijn capaciteit uitgebreid om grotere containerschepen en grotere vrachtvolumes te kunnen verwerken. De nieuwe terminal, strategisch gelegen aan de Straat van Gibraltar, beslaat 53 hectare en beschikt over een 1200 meter lange kade.



Product type:
Reefer Rack Core



Scope:
42 reefer racks, enkelzijdige plug-ins, 9x5-configuratie



Services:
Supervisie, levering en transport



Aanvullende producten:
44 reefer rack veiligheidstunnels



Locatie:
Tangier, Marokko





Product type:
Reefer Rack Plus



Scope:
15 reefer racks, enkelzijdige plug-ins, 6x5-
configuratie



Services:
Montage, supervisie, levering en transport



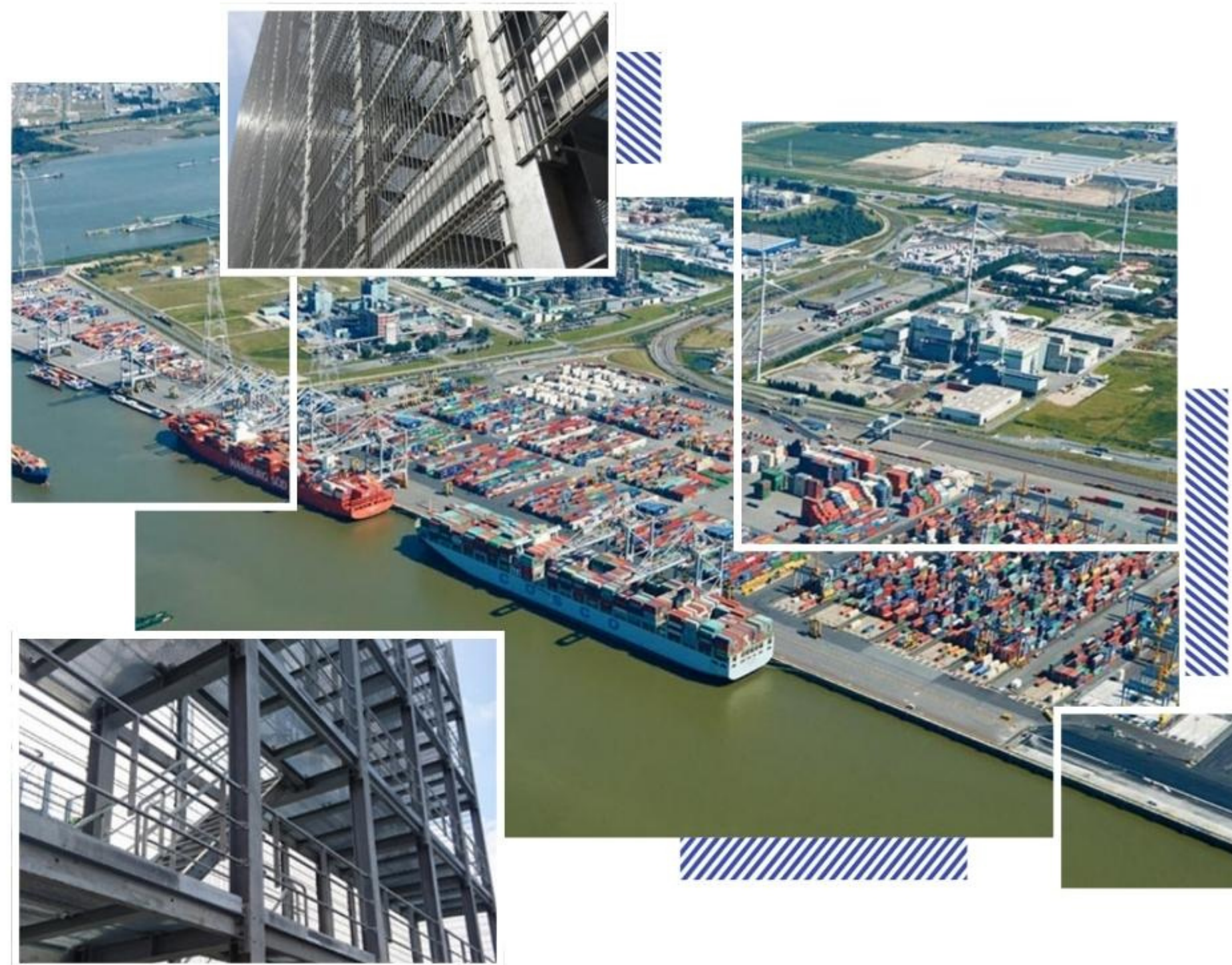
Aanvullende producten:
12 reefer rack veiligheidstunnels



Locatie:
Antwerpen, België



DP WORLD



DP WORLD BELGIUM

Als een van 's werelds grootste terminaloperators beheert DP World meer dan 65 terminals verspreid over zes continenten, met het internationale hoofdkantoor in Dubai (Verenigde Arabische Emiraten). Voor DP World in Antwerp Gateway in België ontwierp, leverde en installeerde Severfield Steel Construction 15 reefer racks, aangevuld met 12 veiligheidstunnels. Het project werd uitgevoerd in nauwe samenwerking met ingenieursbureau Witteveen+Bos.



Severfield Steel Construction Netherlands, gevestigd in Rijssen, maakt deel uit van Severfield Europe en is een toonaangevende speler in de Nederlandse staalconstructie-industrie. Met een volledig geïntegreerd intern proces beheren we projecten van engineering en productie tot installatie, waarbij we veiligheid, efficiëntie en betrouwbaarheid garanderen. Onze flexibele, klantgerichte aanpak maakt ons een betrouwbare partner voor duurzame, op maat gemaakte staalinfrastructuur.

WAT KLANTEN OVER ONS ZEGGEN

“Hun ruime ervaring, professionele uitstraling, goede prijs-kwaliteitverhouding en het feit dat ze een complete geïntegreerde oplossing leveren, waren voor ons de belangrijkste redenen om voor Severfield te kiezen. Deze argumenten zijn zeker bevestigd. Severfield heeft hoogwaardige reefer racks en doorlooptunnels geleverd. De eisen die we aan het ontwerp stelden, zijn uitstekend ontworpen en uitgevoerd.”

Roy de Witte, Project Engineer bij Lineage Netherlands



Over Severfield

Met meer dan 2.000 medewerkers, een jaarlijkse productiecapaciteit van 300.000 ton en acht productiefaciliteiten in het Verenigd Koninkrijk, Europa en India is Severfield een van Europa's toonaangevende specialisten op het gebied van staalconstructies. Dankzij onze wereldwijde aanwezigheid en bewezen expertise kunnen we complexe staaloplossingen leveren voor projecten op het gebied van logistiek, infrastructuur en industrie over de hele wereld.

Klaar om uw reefercapaciteit uit te breiden?

Ontdek hoe Severfield uw volgende reefer racks kan ontwerpen, bouwen en leveren – efficiënt, duurzaam en met uitstekende kwaliteit.

Severfield Steel Construction Netherlands

Plaagslagen 16, 7463 PH
Rijssen, Nederland

E-mail

SALESNL@SEVERFIELD.COM

Website

WWW.SEVERFIELD.EU

Telefoonnummer

[+31 \(0\)548 539 000](tel:+31548539000)



Anko Mensing
Sales Manager

VRAAG EEN
OFFERTE AAN



Severfield